



KRONSTADT

www.kron.spb.ru

25 лет
В РОССИЙСКОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ KRON



Новая серия сварочных источников KRON, соответствует беспрецедентным стандартам качества и надежности, а также обладает новейшими технологическими возможностями. Многофункциональные сварочные инверторы с микропроцессорным управлением идеально подходят для профессионального использования и промышленного применения в таких отраслях как машиностроение, судостроение, котельное производство, нефтегазовая и атомная промышленность, авиастроение, производство пищевого оборудования, для монтажных и ремонтных работ, в автосервисах и мастерских.

www.kronweld.ru

Fighter MIG-350 / 500

Многофункциональные инверторные аппараты серии Fighter MIG-350/500 — это оборудование с микропроцессорным цифровым синергетическим управлением, разработанное по новейшим технологиям.

Аппараты имеют прочный и функциональный металлический корпус, а также отдельную систему подачи проволоки и блок жидкостного охлаждения. В синергетическом MIG/MAG режиме микропроцессор инвертора обеспечивает простую и быструю настройку программ, что всегда гарантирует оптимальную стабильность дуги и высокое качество сварки.

Большой 5,3-дюймовый ЖК дисплей отображает все параметры сварки и делает их настройку простой и интуитивно понятной. После выбора требуемой программы блок управления автоматически определяет оптимальные параметры в зависимости от вида материала, его толщины, защитного газа и диаметра проволоки.

При этом достигается наилучшее качество при сварке в любых пространственных положениях, в том числе при вертикальной сварке с минимальным образованием брызг. Созданные по передовым технологиям, надежные и простые в эксплуатации, эти аппараты обеспечивают высокое качество сварки MIG/MAG, MMA и TIG с технологией поджига дуги «Lift TIG».

Комплекты продаются с источниками 350А и 500А, обеспечивающими длительный рабочий цикл. (Продолжительность включения на уровне 60% при максимальном токе, и при 40°C. ПВ=100% при токе 270А, и 390А соответственно, для двух вариантов поставки).

Комплект поставки:

1. Сварочный инвертор
2. Устройство подачи проволоки
3. Шланг-пакет, жидкостное охлаждение (15м)
4. Горелка MIG/MAG с жидкостным охлаждением (5м)
5. Кабель массы с зажимом 500А (3м)
6. Кабель питания (3м)
7. Блок охлаждения
8. Транспортная тележка
9. USB с руководством по эксплуатации

Премиальное качество дуги для полуавтоматической сварки MIG/MAG, ручной дуговой сварки MMA, и аргодуговой сварки TIG

Обеспечивается сварка черных металлов, нержавеющей стали, углеродистой стали, легированной стали, титана, магния, меди, алюминия и других металлов и сплавов

Блок водяного охлаждения

Устройство автоматически оптимизирует производительность в зависимости от температуры, уровня охлаждающей жидкости, и длины рукава горелки

Бак для охлаждающей жидкости 12 л

Итальянская помпа центробежного типа SIMACO

Электронные датчики потока, уровня, давления и температуры охлаждающей жидкости

Устройство подачи проволоки

4 ролика

Модификации под катушку D 200 и 300 мм;

ПВ 100% при работе с токами до 500 А

Скорость подачи проволоки 1,0-25,0 м/мин

Еuro разъем подключения горелки

Габариты 570x250x400 мм, вес всего 13,5 кг



Транспортная тележка

С площадкой для установки газового баллона

Оснащена усиленными колесами

Нагрузка до 150 кг

5 лет

Гарантия на качество сборки



Модель	FIGHTER MIG-350			FIGHTER MIG-500		
	Номинальное входное напряжение (В)	3~380В±10%, 50 Гц			3~380В±10%, 50 Гц	
	MIG	TIG	MMA	MIG	TIG	MMA
Номинальная входная мощность (кВт)	12.53	9.79	13.35	22.1	17.5	22.8
Номинальный входной ток (А)	29.3	23.8	30.5	49.4	42.7	50.9
Диапазон регулировки сварочного тока (А)	20 – 350			20 – 500		
Рабочий цикл (40°С 10мин)	60% - 350А 100% - 270А			60% - 500А 100% - 390А		
Напряжение холостого хода (В)	55В (60В)			60В (76В)		
Коэффициент мощности	0.65	0.625	0.665	0.68	0.63	0.68
Габариты (длина × ширина × высота, мм)	515 × 240 × 435			515 × 240 × 435		
КПД (%)	88%	85.8%	89%	88%	86%	88%
Класс защиты	IP23			IP23		
Класс изоляции	F			F		
Вес (кг)	21			29		
Охлаждение	Принудительное воздушное			Принудительное воздушное		

- Ручной и синергетический режим управления
- Электронный контроль длины сварочной дуги
- Интерфейс для подключения горелок, возможность использования горелок с аналоговым и цифровым управлением
- Отдельный подающий механизм
- Цветной 5,3 дюймовый ЖК дисплей для индикации режимов сварки
- 9 ячеек памяти для сохранения индивидуальных параметров сварки для каждого из режимов сварки
- Постоянный контроль скорости подачи и напряжения
- Особенности TIG DC: Lift Arc — контактный поджиг дуги; 2Т/4Т режим горелки; Регулировка нарастания и спада тока сварки;
- Особенности MMA: Антизалипание электрода (Antistick), регулируемый горячий старт (Hot Start) и форсирование/сила дуги (Arc Force)
- Дистанционное управление с горелки
- Система термостатической защиты от перегрузки
- Возможность подключения к бензиновому или дизельному генератору

Параметры блока жидкостного охлаждения:

Номинальное напряжение (В)	1~380 ± 10%
Номинальная частота (Гц)	50/60
Кубатура жидкости охлаждения (л)	12
Режим охлаждения	Принудительное воздушное
Режим циркуляции жидкости	Насос принудительной циркуляции
Расход жидкости охлаждения (л/мин) (макс)	9
Выходная мощность водяного насоса (Ватт)	220
Выходная скорость вращения водяного насоса (об/мин)	2850
Внешние габариты (мм)	675×260×315
Вес (кг)	17

Тип и диаметр (мм) проволоки:

FIGHTER MIG 350
Стальная: 0.6/0.8/0.0/1.0/1.2
Нержавеющая сталь: 0.8/1.0/1.2
Алюминиевая: 0.9/1.2
Порошковая: 0.9/1.0/1.2
FIGHTER MIG 500
Стальная: 0.6/0.8/0.0/1.0/1.2/1.6
Нержавеющая сталь: 0.8/1.0/1.2
Алюминиевая: 0.9/1.2
Порошковая: 0.9/1.0/1.2

Fighter TIG 315 / 400CEL

Сварочные инверторы Fighter TIG 315/400 CEL обладают микропроцессорным цифровым синергетическим управлением и импульсным режимом сварки. Они имеют прочный и в то же время легкий мобильный корпус, который позволяет использовать их в самых тяжелых условиях.

Созданные по передовым технологиям, надежные и простые в эксплуатации, эти аппараты обеспечивают высокое качество аргодуговой сварки TIG DC и ручной дуговой сварки MMA.

Аппараты имеют функции зажигания дуги высокочастотным осциллятором и точечным касанием электрода, 2/4-тактный режим работы, плавное снижение сварочного тока и подачи газа после угасания дуги, цифровой дисплей, функцию сохранения режима сварки. Уникальный режим зажигания обеспечивает легкий поджиг дуги высокочастотным осциллятором в любых условиях.

Также аппараты позволяют вести сварку многими распространенными типами электродов, в том числе с покрытием целлюлозного типа.

При необходимости аппараты можно оснастить блоком жидкостного охлаждения. Для более легкой транспортировки аппарата можно заказать устойчивые и удобные тележки.



Комплект поставки:

1. Сварочный инвертор
2. Сетевой кабель (3м)
3. Блок жидкостного охлаждения
4. Транспортная тележка
5. Сварочная горелка TIG с дистанционным управлением UP/DOWN и с жидкостным охлаждением (4м)
6. Сварочный кабель с держателем электрода (500А, 3м)
7. Кабель массы с зажимом (500А, 3 м)
8. USB с руководством по эксплуатации

Блок водяного охлаждения

Устройство автоматически оптимизирует производительность в зависимости от температуры, уровня охлаждающей жидкости, и длины рукава горелки

Бак для охлаждающей жидкости 12 л

Итальянская помпа центробежного типа SIMACO

Электронные датчики потока, уровня, давления и температуры охлаждающей жидкости

Транспортная тележка

С площадкой для установки газового баллона

Оснащена усиленными колесами

Нагрузка до 150 кг



5 лет

Гарантия на качество сборки

	Fighter TIG 315CEL		Fighter TIG 400CEL	
Источник питания	Три фазы, 380 В ± 10%, 50Гц		Три фазы, 380 В ± 10%, 50Гц	
Модель	MMA	TIG	MMA	TIG
Номинальный входной ток (А)	26.1	17.2	35.8	28.5
Номинальная входная мощность (кВт)	11.33	8.17	16.11	12.3
Диапазон сварочного тока (А)	5 – 315		10 – 400	
Максимальное напряжение холостого хода (В)	60 (80 В) / 18.2 (VRD)		50 (70 В) / 18.2 (VRD)	
КПД	91%	87%	89%	84%
Рабочий цикл/ ПВ (40°С 10мин)	100% - 315А		60% - 400А / 315А - 100%	400А 100%
Класс защиты	IP23		IP23	
Класс изоляции	F		F	
Габариты (Д×Ш×В) (мм)	480×235×320		480×235×320	
Вес (кг)	20		20	
Длительность периода модуляции вверх (сек)	0~10		0~10	
Длительность периода модуляции вниз (сек)	0~30		0~30	
Время продувки в начале цикла (сек)	0.1~ 10		0.1~ 10	
Время продувки в конце цикла (сек)	1~30		1~30	
Частота импульса (Гц)	0.5~ 200		0.5~ 200	
Диапазон ширины импульса (%)	5~100		5~100	
Сила дуги (Arc Force)	0~10		0~10	
Горячий старт (Hot Start)	0~10		0~10	
Длина дуги (Arc Length)	0~10		0~10	

- Передовые инверторные технологии обеспечивают высокое качество аргодуговой и MMA сварки
- Аргодуговая сварка импульсной дугой
- TIG сварка с зажиганием дуги точечным касанием электрода
- Бесконтактный поджиг дуги высокочастотным осциллятором
- Интуитивно понятная многофункциональная панель управления с графическими и цифровыми индикаторами позволяет легко настраивать параметры сварки
- Функция заварки кратера
- Функции «Форсирование/сила дуги» (Arc Force), «Горячий старт» (Hot Start), «Длина дуги» (Arc Length) и VRD при MMA сварке
- Дистанционное управление с горелки или с помощью ножной педали
- Надежная конструкция
- Возможность питания от генератора
- Корректировка коэффициента мощности (PFC): при том же питании обеспечивает на 30% больший сварочный ток
- Отличается низким потреблением электроэнергии, экономичностью, низкими гармоническими колебаниями и низким выбросом CO₂ в процессе сварки
- Возможность менять любые параметры сварки – регулируемая частота импульса позволяет сварщику регулировать фокусировку дуги с учетом конкретной задачи
- Источник соответствует требованиям стандартов ROHS, ISO, SA и CE

Fighter MMA 400

Созданный по передовым технологиям, надежный и простой в эксплуатации, этот аппарат обеспечивает высокое качество сварки MMA и аргодуговой сварки TIG с технологией поджига дуги "Lift TIG".

Данные источники питания представляют собой наилучший выбор для всех областей применения, где требуется высокая точность и повторяемость результатов сварки, в частности для судостроения, изготовления и монтажа средних и крупных металлоконструкций, включая стальные.

Возможность работы от генератора позволяет использовать источник в полевых и монтажных условиях, что обеспечивает универсальность его применения. Функции "Горячий старт" (Hot Start), "Форсирование/сила дуги" (Arc Force), "Длина дуги" (Arc Length) и режим пониженного напряжения (VRD) расширяют возможности источника при MMA сварке.

Продолжительность включения (ПВ) источника составляет 60% при токе 400 А, и 100% при токе 300А.



- Прочный надежный источник для работы в тяжелых условиях эксплуатации.
- Превосходное качество сварки при использовании электродов с рутитовым, основным и целлюлозным видом покрытия.
- Полная защита печатной платы от воздушного потока.
- Максимальный ток 400А позволяет осуществлять сварку электродами диаметром до 6,3мм.
- Функции: «Форсирование/сила дуги», «Горячий старт», «Длина дуги» и VRD в базовой комплектации.
- Функциональный и простой интерфейс панели управления.
- Компенсация изменений сетевого напряжения позволяет работать от генератора.
- Функция Lift TIG исключает подгорание электрода и загрязнение вольфрамом металла шва.
- Цифровой дисплей обеспечивает точную регулировку сварочного тока.
- Источник соответствует требованиям стандартов ROHS, ISO, SA и CE

Комплект поставки:

1. Сварочный инвертор
2. Сварочный кабель с держателем электрода (500А, 3м)
3. Кабель массы с зажимом (500А, 3м)
4. Сетевой кабель (3м)
5. Дистанционное управление
6. USB с руководством по эксплуатации

Источник питания	Три фазы, 380В ± 10%, 50Гц	
Модель	MMA	TIG
Номинальный входной ток (А)	34.6	28.4
Номинальная входная мощность (кВт)	16.1	12.1
Диапазон сварочного тока (А)	10 – 400	
Макс. напряжение холостого хода (В)	60 (75В) / 15 (VRD)	
КПД	89%	86%
Рабочий цикл/ПВ (40°C 10 мин)	60% - 400А	100% - 300А
Класс защиты	IP23	
Класс изоляции	F	
Габариты (Д×Ш×В) (мм)	480×235×320	
Вес (кг)	17	

5 лет

Гарантия на качество сборки

Fighter AC/DC 400 – 500WM

Новый флагман на рынке сварочных аппаратов TIG AC/DC постоянного и переменного тока, Fighter AC/DC задает новые стандарты качества сварки, практичности и энерго-эффективности.

Аппарат имеет функции зажигания дуги высокочастотным осциллятором и точечным касанием электрода, 2/4-тактный режим работы, плавное снижение сварочного тока и подачи газа после угасания дуги, цифровой дисплей, функцию сохранения режима сварки и сварки импульсной дугой.

Уникальный режим зажигания обеспечивает легкий поджиг дуги высокочастотным осциллятором в любых условиях. Модульная конструкция аппаратов создает мобильную модель с внешним блоком охлаждения, транспортной тележкой и удобным дистанционным управлением.

Многофункциональный, практичный и надежный, Fighter AC/DC устойчив к ударам и повседневному воздействию сварочных работ. Легкие и компактные, аппараты KRON снабжены противоударной защитой, необходимой в условиях мастерской или строительной площадки.

Идеально подходит для профессионального использования и промышленного применения в таких отраслях как машиностроение, котельное производство, нефтегазовая промышленность, атомная промышленность, судостроение, авиастроение, производство пищевого оборудования, для монтажных и ремонтных работ, в автосервисах и мастерских.



Комплект поставки:

1. Сварочный инвертор
2. Сетевой кабель (3м)
3. Блок жидкостного охлаждения
4. Транспортная тележка
5. Сварочная горелка с дистанционным управлением UP/DOWN и с жидкостным охлаждением (4м)
6. Сварочный кабель с держателем электрода (500А, 3м)
7. Кабель массы с зажимом (500А, 3 м)
8. USB с руководством по эксплуатации

Блок водяного охлаждения

Устройство автоматически оптимизирует производительность в зависимости от температуры, уровня охлаждающей жидкости, и длины рукава горелки

Бак для охлаждающей жидкости 12 л

Итальянская помпа центробежного типа SIMACO

Электронные датчики потока, уровня, давления и температуры охлаждающей жидкости

- Удобная, интуитивно понятная модель управления с полной сварочной циклограммой.
- Сварочная циклограмма помогает сварщику делать аккуратные швы и работать с высокой производительностью, позволяя выбирать оптимальные параметры для разных условий сварки.
- Доступно несколько полезных функций для оптимизации сварки TIG.
- Простое, быстрое и удобное заполнение охлаждающей жидкости и очистка.
- Баллоны устанавливаются в транспортные тележки Fighter TIG AC/DC на уровне чуть выше пола, что позволяет обойтись без трудоемкого поднятия тяжестей.
- Доступно ручное дистанционное управление с горелки, а также ножное ДУ с педалью.
- Высокая подвижность и небольшой вес аппарата вместе с блоком охлаждения

Транспортная тележка

С площадкой для установки газового баллона

Оснащена усиленными колесами

Нагрузка до 150 кг

5 лет

Гарантия на качество сборки



Модель	Fighter AC/DC 400WM									
Входное напряжение (В)	3 ~ 400В ± 15%, 50 Гц									
	TIG					MMA				
	AC		DC			AC		DC		
Номинальный входной ток (А)	30.9		31.8			33.4		33.3		
Номинальная входная мощность (кВт)	13.6		13.6			14.5		14.6		
Рабочий цикл/ ПВ (40°С, 10 мин)	55% - 400А		40% - 400А			/		/		
	60% - 390А		60% - 360А			90% - 350А		70% - 350А		
	100% - 340А		100% - 320А			100% - 340А		100% - 320А		
Максимальное напряжение холостого хода (В)	50 (регулируемое)									
	TIG					MMA				
	AC	AC	AC	AC	DC	AC	AC	AC	AC	DC
Форма тока*	REC	SIN	TRI	TRA		REC	SIN	TRI	TRA	
Диапазон пускового тока (А)	30~100	30~100	30~100	30~100	10~100	15~100	30~100	30~100	30~100	10~100
Диапазон сварочного тока (А)	30~400	30~230	30~190	30~330	10~400	15~350	30~230	30~190	30~330	10~400

Модель	Fighter AC/DC 500WM									
Входное напряжение (В)	3 ~ 400В ± 15%, 50 Гц									
	TIG					MMA				
	AC		DC			AC		DC		
Номинальный входной ток (А)	34.5		35.1			43.9		45.3		
Номинальная входная мощность (кВт)	19.1		19.6			24.2		25.1		
Эффективное значение тока, А	30.9		29.4			36.7		35.1		
Рабочий цикл/ ПВ (40°С, 10 мин)	80% 500А		70% 500А			70% 500А		60% 500А		
	100% 480А		100% 450А			100% 450А		100% 430А		
Максимальное напряжение холостого хода (В)	73 (пик)		73 (пик)			50 (рег) / 57 (пик)		50 (рег) / 57 (пик)		
	TIG					MMA				
	AC	AC	AC	AC	DC	AC	AC	AC	AC	DC
Форма тока*	REC	SIN	TRI	TRA		REC	SIN	TRI	TRA	
Диапазон пускового тока (А)	15~100	30~100	30~100	30~100	10~100	15~100	30~100	30~100	30~100	10~100
Диапазон сварочного тока (А)	15~500	30~340	30~280	30~410	10~500	15~500	30~340	30~280	30~410	10~500

Общие характеристики		AC-баланс (%)	15~50
Время нарастания тока (сек)	0~10	Длина дуги	0~10
Время спада тока (сек)	0~10	Горячий запуск	0~10
Время предв. подачи газа (сек)	0.1~10	Сила дуги	0~10
Время послед. подачи газа (сек)	1~30	Класс защиты	IP23
Частота импульса (Гц)	0.5~200	Класс изоляции	F
Скважность импульса (%)	5~100	Габариты (Д×Ш×В), мм	580×310×530
Частота импульса (Гц)	25~250	Вес нетто (кг)	51

Особенности

- Позволяет реализовать 6 типов сварки: DC MMA; DC TIG; DC Pulse TIG; AC MMA; AC TIG; AC Pulse TIG
- Импульсная сварка сочетает альтернативные циклы импульса, повышающие скорость сварки на 30%, с уменьшением тепловложения на 20%. Снижая уровень деформации и стоимость сварки, режим Pulse идеально подходит как для ручной сварки постоянным, так и переменным током, а также обеспечивает отличный внешний вид сварочного шва
- Возможность менять любые параметры сварки – регулируемая частота импульса позволяет сварщику регулировать фокусировку дуги с учетом конкретной задачи
- Доступны 3 формы тока при сварке переменным током – синусоидальной, треугольной, и прямоугольной формы.
- Инновационная запатентованная технология для надежного поджига дуги. Она особенно практична при использовании длинных удлинителей для горелки, при сварке тонких материалов или же при малой мощности сварочного тока. Позволяет точно задать энергию искры.
- Бесконтактный поджиг дуги высокочастотным осциллятором
- Автоматическая импульсная сварка Pulse - простота и удобство использования: задавать нужно лишь значение сварочного тока. Режим Pulse идеально подходит для сварки постоянным и переменным током.
- Функция заварки кратера
- Интуитивно понятная многофункциональная панель управления с графическими и цифровыми индикаторами позволяет легко настраивать параметры сварки
- Функции "Форсирование/сила дуги" (Arc Force), "Горячий старт" (Hot Start), "Длина дуги" (Arc Length) и VRD при MMA сварке
- Корректировка коэффициента мощности (PFC): при том же питании обеспечивает на 30% больший сварочный ток
- Отличается низким потреблением электроэнергии, экономичностью, низкими гармоническими колебаниями и низким выбросом CO₂ в процессе сварки
- Возможность питания от генератора
- Возможность сварки на расстоянии до 50м от аппарата
- Тщательно разработанная система защиты аппарата от перегрузок – по току, напряжению и температуре.
- Система автоматического охлаждения Magic Cool II — динамическое водяное охлаждение обеспечивает оптимальный контроль температуры и энергоэффективность
- Надежная конструкция, укрепленная и удобная тележка
- Система безопасной установки баллонов — баллоны устанавливаются в транспортные тележки Fighter чуть выше уровня пола, что позволяет обойтись без трудоемкого поднятия тяжестей.
- Вес аппарата – 40 и 51 кг, для моделей Fighter AC/DC 400 500WM соответственно; вес блока охлаждения 17 кг.